PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

01-161757

(43)Date of publication of application: 26.06.1989

(51)Int.CI.

H01L 27/14

H01L 21/76 H04N 5/335

(21)Application number: 62-318554

(71)Applicant :

NEC CORP

(22)Date of filing:

18.12.1987

(72)Inventor:

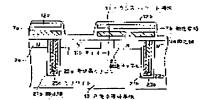
ODA HIDETSUGU

(54) SOLID-STATE IMAGE PICKUP ELEMENT

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain a solid-state image pickup element, smear on which is reduced largely and picture quality of which is improved, by constituting an element isolation section by a trench formed to a semiconductor substrate and shaping the inside of the trench by polycrystalline silicon buried along at least the outer circumferential surface of the trench and silicide or a metal buried into the polycrystalline silicon.

CONSTITUTION: In an inter-line type solid state image pickup element, which is formed onto one conductivity type semiconductor substrate 13 and unit picture elements of which are isolated mutually by element isolation sections, said element isolation sections are composed of trenches shaped to the semiconductor substrate 13, and the insides of the trenches are formed by polysilicon 22 buried along the outer circumferential surfaces of the trenches and silicide 23 or metals buried into the polycrystalline silicon 22. Silicon in the semiconductor substrate 13 is etched only in the element isolation sections and the trenches are shaped up to specified depth, the surfaces of the trenches are oxidized, and polycrystalline silicon 22 and silicide 23 are buried and trench isolation sections are formed. Accordingly, direct leakage to a transfer channel of light input from the outside is inhibited, thus largely reducing smear.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

. .

19日本国特許庁(JP)

⑩ 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

平1 - 161757

@Int Cl.4

識別記号

庁内整理番号

43公開 平成1年(1989)6月26日

27/14 21/76 H 01 L H 04 N 5/335 B-8122-5F L-7638-5F F-8420-5C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

図発明の名称

固体撮像索子

②特 願 昭62-318554

愛出 願 昭62(1987)12月18日

@発 明 者 繈 田 英 顧

東京都港区芝5丁目33番1号 日本電気株式会社内

東京都港区芝5丁目33番1号

⑪出 願 日本電気株式会社 人

愛代 理 弁理士 箱野 千恵子

翢

1. 発明の名称

固体损像索子

2. 特許請求の範囲

(1) 1 導電型の半導体基板上に形成され、単位画 素が素子分離部により互いに分離されてなるイン タライン型の固体最像素子において、前記素子分 離部は半導体基板に形成された溝で構成され、該 満内部は、少なくともその外周面に沿って埋め込 まれた多結晶シリコンと、該多結晶シリコン内部 に埋め込まれたシリサイドまたは金属とで形成さ れてなることを特徴とする固体服像素子。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は固体撮像衆子に関し、特にスミアが大 幅に低減された固体撮像素子に関する。

[従来の技術およびその問題点]

近年、固体蹞像索子は、その撮像性能が著しく 向上し、家庭用のみならず放送用、産業用、科学 用等のビデオカメラに使用され始めている。なか でもインタライン型のCCD固体嚴像素子は素子 サイズやカメラの小型化が可能であり、広く普及 している。

しかしながら、現在のインタライン型固体撮像 素子にはスミアと呼ばれる不自然な現象があり、 画貿がいまーつ不十分であり、応用範囲が制限さ れていた。

第3図は、従来のインタライン型固体撮像素子 の主要部を示す半導体チップの単位セル部の平面 図である。なお、本例では、Nチャネル素子を例 として説明する。

この従来例では、単位セルは、ホトダイオード 1と転送チャネル2(CCDレジスタ)およびホ トダイオード1で光電変換された信号電荷を転送 チャネル2へ送り込むためのトランスファゲート 領域11、さらに各セルを素子分離するチャネルス トップ3から構成されている。転送チャネル2は 複数の転送電極4~7に覆われている。

第4図は、第3図におけるA-A'線での断面図を

·).

特別平1-161757 (2)

示したものである。本従来例では、P型半導体基 板13の一主平面上に形成されるホトダイオード1 で光電変換された信号電荷が、多結晶シリコンに より形成される転送電極 7a,7bに読み出し電圧を 印加することにより、トランスファゲート領域11 を経由して電荷結合紊子による転送チャネル(N ウェルからなる埋め込みチャネル)2a、2b・・・ へと送られる。さらにこの信号電荷は、この転送 チャネル内部を転送され外部に取出される。ここ でホトダイオード1、トランスファゲート領域11、 転送チャネル2bは単位のセルを構成し、隣接セル とチャネルストップ 3a,3bによって素子分離がな されている。外部から入射する光はホトダイオー ド1に正確に入る必要があり、直接転送チャネル へ入射するとスミアと呼ばれる現象を生じ、画質 劣化につながる。このため転送チャネル上部には アルミ等の光に対して不透明な膜 12a,12bが形成 されている。

しかしながら、入射する光は、図中のaで示す ような素子表面に対して垂直に入射する成分ばか

チャネルへ洩れこむことがなく、スミアが大幅に

とする。

[問題点を解決するための手段]

本発明は、1導電型の半導体基板上に形成され、 単位画素が素子分離部により互いに分離されてな るインタライン型の固体撮像素子において、前記 素子分離部は半導体基板に形成された満で構成さ れ、該溝内部は、少なくともその外周面に沿って 埋め込まれた多結晶シリコンと、 該多結晶シリコ ン内部に埋め込まれたシリサイドまたは金属とで 形成されてなることを特徴とする固体撮像素子で ある。

[作用]

本発明による固体撮像素子では、画素間の素子 分離として溝廻り分離技術を用いる。さらに、本 発明による素子では、この溝内部に多結晶シリン が埋め込まれ、さらに、この多結晶シリン内 部に光透過率を大幅に低減したシリサイドまたは 金属層が埋め込まれている。このため、外部 入射される光が、たとえ素子内部で斜め方向に入 射したとしてもこの素子分盤領域で遮られ、転送 りとは限らず、図中の b で示すように素子表面に対して斜めに入射する成分もある。この光成分りは、ホトダイオード 1 をつきぬけて直接、転送チャネル2aへと入射し、スミアの一因となっている。さらに、素子表面に形成される酸化膜14は、アルミ遮光膜あるいは転送電極の端部領域で平坦とはならず、光の入射に対していわゆる凹レンズ効果を生じ、垂直入射の光をも屈折させ、この光の洩れこみを生じさせ、このこともスミアを発生させる原因となっていた。

このように従来の素子では、ホトダイオードへ入射してきた光が直接転送チャネルへ洩れこむことによるスミアの発生を防止することが困難であった。

本発明は、従来素子では外部から入力された光がホトダイオードをつきぬけて直接転送チャネルへと入射され、このことがスミアを発生させ、画質を劣化せしめる原因となっていたことに鑑みてなされたもので、スミアを大幅に低減し、画質向上をはかった固体機像素子を提供することを目的

低減される。

次に、本発明の一実施例について図面を参照して説明する。

特開平1-161757(3)

基板であるシリコンを素子分離部のみェッチング し、所定の深さまで講形成した後、満表面を酸化 し、次いで多結晶シリコン、シリサイドを埋め込 んでいくことにより本実施例による素子の満分離 部の構造を実現できる。

このような本発明による構成の素子では、素子 分離部に、光に対して不透明なシリサイド層ある いは金属層が埋め込まれているため、外部より も、なの素子分離部で反射あるいは吸水の転送してい も、この素子分離部で反射あるいは吸水の転送 サネル部へと混入していくことがない。この接 となっていた転送チャネルへの直接的な 光の洩れこみが抑制され、スミアが大幅に低減さ れることになる。

第2図は、本発明の第2の実施例による単位セルの断面図を示したものである。第1図に示した実施例との相違は、素子分離部の構成の違いにある。本実施例では、素子分離部は、半導体基板13に満を穿った後、その外周面に酸化膜 21aを形成

し、次いで多結晶シリコン31を埋め込み、さらにこの多結晶シリコン31の表面にシリサイド33を形成し、このあと再び多結晶シリコン32を埋め込むことによって構成されている。このような素子分離部の構成では、光を遮断するシリサイド層が二重に構成されるため、斜め入射の光の遮断特性をより効率的に行うことができ、スミア抑止効果が向上する。

[発明の効果]

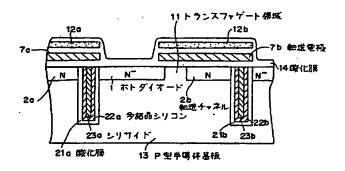
以上述べたように、本発明によれば、外部から入力された光が直接転送チャネルへ洩れこむことが抑制されるので、スミアが大幅に低減され、高 画質の画像が再現可能な高性能の固体最像素子を 提供することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例の半導体チップの単位セル部の断面図、第2図は別の一実施例の単位セル部の断面図、第3図は従来例による固体最像素子の半導体チップの単位セル部の平面図、第4図は第3図におけるA-A'線による断面図である。

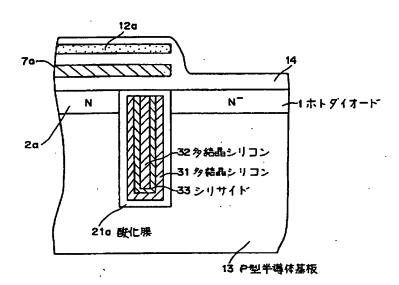
1 …ホトダイオード
2 … 転送チャネル(CCDレジスタ)
3 …チャネルストップ 4~7 … 転送電極
11…トランスファゲート領域
12a,12b …アルミ遮光膜
13… P型半導体基板 14,21a,21b… 酸化膜
22a,22b,31,32 … 多結晶シリコン
23a,23b,33…シリサイド

代理人弁理士舘野千惠子



第1図

特開平1-161757(4)



第 2 図

